

Protect 200

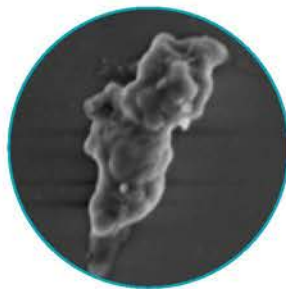
Wykonany w technologii

NanoStrike[®]
technology

Stworzony do nieprzerwalnej dekontaminacji powietrza i eliminacji zapachów w małych pomieszczeniach. W urządzeniu Protect 200 firmy Novaerus zastosowano technologię NanoStrike[®] w połączeniu z jednostopniowym wentylatorem. Urządzenie można przymocować na ścianie lub umieścić na dowolnej powierzchni i podłączyć do zwykłego gniazdka w ścianie.



Zdrowa bakteria



Bakterie
po wystawieniu
na działanie technologii
NanoStrike

Nazwa laboratorium: NASA Ames Research Center
Lokalizacja laboratorium: Moffett Field, Mountain View, CA

Data: luty 2016

Badane urządzenie: NV200

Oczyszczana pojemność: 51 m³

“

Bakterie ulegały zniekształceniu fizycznemu w różnym stopniu, powodując deformację struktury bakteryjnej. Pole magnetyczne otaczające cewkę plazmową z wyładowaniem barierowym (DBD) [NanoStrike] spowodowało poważne uszkodzenie struktury komórkowej, prowadząc do wycieku żywego materiału komórkowego. Doświadczenia z hodowlą bakteryjną potwierdzają inaktywację bakterii *E. coli* w powietrzu w wyniku działania DBD [NanoStrike].

Zastosowania

- Recepcje
- Łazienki
- Magazyny
- Biura
- Sale szpitalne
- Autobusy szkolne



Recepcja



Biuro



Sala szpitalna

Charakterystyki modelu NV200

Urządzenie mocowane na ścianie, blacie lub wolnostojące
Dostarczane z 2 m przewodem zasilającym

ZNAMIONOWE PARAMETRY ELEKTRYCZNE

230 V pr. zm., 50 Hz jedna faza, 20 W, wyspecyfikowany bezpiecznik 250 V pr. zm., 3 A,
Precyzyjnie cięty, fabrykowany metal

BUDOWA + KOLOR

Obudowa z precyzyjnie ciętego, fabrykowanego metalu z białym, anybakteryjnym wykończeniem proszkowym

WYMIARY + MASA

28,3 (wys.) x 13,2 (szer.) x 10,8 (gł.) cm
3,4 kg

PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE

Zasilanie i zabezpieczenie przy użyciu uziemionego, odlewanego przewodu zasilającego

POJEMNOŚĆ PRZEPŁYWU POWIETRZA PRZEZ WENTYLATOR 80 m³/godz.

POZIOM HAŁASU

35 dB

WARUNKI PRACY

10-35°C, względna wilgotność: 10-75%, 2000 m

WARUNKI TRANSPORTU /PRZECHOWYWANIA

5°C-50°C, Maksymalna względna wilgotność 95%

JAKOŚĆ + BEZPIECZEŃSTWO

Urządzenie jest wytwarzane zgodnie z normami ISO 9001, ISO 14001 i OHSAS 18001.

CERTYFIKAT PRODUKTU

Oznaczenie CE

Działanie urządzenia Protect 200



1. Wewnętrzny wentylator wciąga zanieczyszczone powietrze w pomieszczeniu do urządzenia.

2. Cewka plazmowa NanoStrike zapewnia niszczące uderzenia składające się z wielu jednoczesnych procesów dezaktywujących, które w krótkim czasie niszczą patogeny występujące w powietrzu.

3. Zdrowe i czyste powietrze jest z powrotem kierowane do pomieszczenia.